



**KRAFT&DELE
STŘÍKACÍ PISTOLE NA OMÍTKY
KD10259**



NÁVOD K OBSLUZE

Přečtěte si pozorně tento návod k obsluze a porozumějte všem pravidlům bezpečného používání. Nedodržení pokynů může mít za následek poškození zařízení nebo zranění. Po přečtení si tento návod uschovejte a skladujte na snadno přístupném místě, abyste ho mohli použít kdykoliv během práce se zařízením.

UPOZORNĚNÍ

Vzhledem k neustálému zlepšování výrobků, umístěné v návodu fotografie a obrázky jsou pouze ilustrativní a mohou se lišit od zakoupeného zboží. Tyto rozdíly nemohou být důvodem k reklamaci.

POUŽITÍ

Stříkácí pistoli doporučujeme pro nástřik laků, emailů, barviv, nátěrových hmot na bázi rozpouštědel a na bázi vody, polyuretanové a dvousložkové barvy.

Pistole této řady jsou pneumatické pistole s vysokým činitelem přenosu.

Typ	Tlaková pistole
Připojení vzduchu	1/4 "
Objem nádržky	5 l
Provozní tlak	2 - 4 bar
Trysky	4 / 6 / 8 mm
Spotřeba vzduchu	160 - 230 l/min

PŘIPOJOVACÍ HADICE

Přívod vzduchu (antistatické vlastnosti): 8 mm vnitřní min.

UPOZORNĚNÍ

Před provedením jakékoliv činnosti na pistoli vypněte přívod stlačeného vzduchu a odvzdušněte obvodu stisknutím spouště pistole.

VÝMĚNA TRYSKY

- Sejměte hlavici a ponořte ji do rozpouštědla.
- Odšroubujte tryšku.
- Vyjměte jehlové ložisko a pružinu.
- Vyjměte jehlu ze zadní strany.
- Namontujte novou tryšku. Pevně ji utáhněte klíčem.
- Namontujte novou jehlu, pružinu a ložisko.
- Namontujte hlavici a pevně utáhněte kroužek.

TĚSNÍCÍ UCPÁVKA

- Zkontrolujte, zda v pistoli není žádná barva.
- Zcela odšroubujte ložisko. Vyjměte pružinu.
- Potáhněte za jehlu a zcela ji vyjměte ze zadní strany.
- Odšroubujte ucpávku.
- Vyjměte ucpávku jehly a vyměňte ji: Ucpávka se skládá ze dvou částí. Vložte ložisko a umístěte celek do pistole.
- Zašroubujte ucpávku, ale neutahujte ji.
- Namontujte novou jehlu, namazanou pružinu a ložisko.
- Utáhněte ucpávku nadoraz a odšroubujte ji o čtvrt otáčky.

- Dolijte stříkací směs.
- Pokud stříkací směs vytéká, lehce utáhněte.

Před opětovnou montáží jednotlivých prvků je třeba dodržet některá opatření:

- 1) Všechny části vyčistěte vhodným rozpouštědlem pomocí štětečku nebo kartáčku.
- 2) Namontujte nové těsnění po jejím namazání mazivem PTFE.
- 3) V případě potřeby namontujte nové části.

NÁVOD K POUŽITÍ

- Umyjte pistoli. Upozornění: nová pistole může být chráněna antikoročním prostředkem.
- Neponořujte pistoli do rozpouštědla, každá pistole má spousta vzduchových kanálů s malým průřezem, rozpouštědlo po odpaření zanechá zbytky laku, což způsobí jejich zanesení, a pistole přestane správně fungovat.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny prvky pistole v dobrém stavu, správně namontované a dobře utažené.
- Před zahájením práce je třeba se seznámit s návodem výrobce barev a rozpouštědel.
- Pistole je vybavena nezávislým mechanismem pro spuštění proudu vzduchu a stříkané směsi. Díky tomuto řešení se stlačený vzduch uvolňuje z trysky po lehkém stisknutí spouště a poté po zvýšení tlaku na spoušť se uvolňuje stříkaná směs. Udržujte uvolňování stříkané směsi na minimální úrovni, což zajistí vyšší kvalitu aplikovaného nátěru díky lepší atomizaci materiálu.
- Pistole je vybavena třemi základními nastaveními:
 1. vzduchu: nastavení poměru vzduchu vzhledem k množství materiálu se provádí utažením dolního nastavení.
 2. barvy: množství uvolňovaného materiálu se nastavuje pomocí zadního otáčecího knoflíku.
 3. proudu: je dosaženo otáčením bočního otáčecího knoflíku doleva nebo doprava (kulatý nebo plochý proud barvy)
 - Držení pistole během práce by mělo být kolmo k malovanému povrchu po vodorovné přímce.
 - Pistole je vybavena gravitační nádobkou, což znamená, že s ní lze stříkat pouze, pokud je v horní poloze.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Autorizovaný zástupce výrobce: FOREINTRADE S.A
Adresa oprávněného zástupce: JANÓWEK, UL MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

PROHLAŠUJEME, ŽE PRODUKT JE V SOULADU S EVROPSKÝMI STANDARDY

Název produktu: Komponenty pneumatické soupravy
Model FR-300

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. 2006/42/ES směrnice o strojních zařízeních
2. 2011/65/EU směrnice ROHS 2
3. Směrnice 2000/14/ES o emisích hluku

Podle norem:

EN ISO 12100:2010;
EN 1953:1998+A1:2009;
EN 50581:2012;
EN ISO 3744:2011

Číslo certifikátu EC.1282.0D130619.SHI1281 vydané společností Ente Certificazione Macchine Srl (Via Mincio 386/a, 41056 Sivignano s./P Itálie) od června 2013.

Osoba odpovědná za údržbu technické dokumentace:
MA DONG HUI,
JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, Tarczyn, 06.07.2018

Vytvořeno pro

