



**GEKO**  
**POLYFÚZNÍ SÁŘEČKA NA TRUBKY**  
**G881031**



UŽIVATELSKÝ NÁVOD

Před prvním použitím prosíme o důkladné seznámení se s tímto návodem k obsluze. Seznámení se se všemi pokyny, nezbytnými k bezpečnému používání a obsluze a porozumění všech rizik, které mohou vzniknout během provozu zařízení, patří do povinnosti jeho uživatele.

### UPOZORNĚNÍ

Vzhledem k neustálému zlepšování výrobků, umístěné v návodu fotografie a obrázky jsou pouze ilustrativní a mohou se lišit od zakoupeného zboží. Tyto rozdíly nemohou být důvodem k reklamaci.

### NÁVOD K POUŽITÍ

1. Umístěte zařízení na základnu správným způsobem tak, aby svářečka stála stabilně. Namontujte odpovídající nástavec s požadovanou velikostí. Utáhněte matici pomocí klíče. Menší velikost nástavce je potřeba umístit vepředu.
2. Zapněte zařízení. Mějte na paměti, že zdroj napájení musí být uzemněn. Po zapnutí svářečky je třeba chvíli počkat, dokud nedosáhne nastavené teploty. Kontrolka signalizuje tepelný stav topné desky. Nepřerušované rozsvícení znamená fázi zahřívání. Cyklické zapínání a vypínání kontrolky je signálem, že je svářečka připravena k práci.
3. Svářečka pracuje ve dvou režimech: 0 – 120 °C / 120 – 300 °C, díky dvěma samostatným topným spirálám. Každá spirála má přepínač s LED diodou indikující zvolený režim. Nastavte požadovanou teplotu pomocí regulátoru teploty a podle požadované teploty zvolíte režim(zapnete jednu nebo obě spirály).
4. Odřízněte trubku. Umístěte trubku do nástavce na určitou dobu (heat time), která odpovídá tabulce níže. Po uplynutí určené doby rychle vyndejte trubky z nástavce a spojte dohromady. Nespojíte trubky do sebe příliš pevně.

Vnější průměr (mm)	Výška ohřívání (mm)	Doba zahřívání (s)	Doba provozu (s)	Doba chlazení (s)
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,3	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38,5	50	15	10

### BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

Nedodržování následujících upozornění a zasahování do konstrukce svářečky zbavuje výrobce odpovědnosti za škody vyplývající z provozu zařízení způsobené osobám, zvířatům a majetku nebo samotnému zařízení a ruší záruční práva.

1. Před použitím vždy zkontrolujte stav vnějšího opláštění a kabelů. Nepoužívejte svářečku, pokud jsou některé z těchto součástí poškozeny.
2. Zdroj napájení by měl být uzemněn.
3. Nedovolte, aby se dovnitř přístroje dostala voda nebo jiné kapaliny. Nepoužívejte svářečku venku, pokud prší.
4. Uchovávejte zařízení mimo dosah dětí.

5. Během práce je třeba nosit ochranné rukavice.
6. Pro bezpečné a správné fungování zařízení mohou pouze odborníci otevírat zařízení a regulovat teplotu.
7. Pokud se kontrolka během delší doby nezmění, znamená to, že zařízení nefunguje správně. Pokud dojde k takové situaci, okamžitě ukončete práci a vypněte svářečku.
8. V případě selhání zařízení kontaktujte odborníka nebo distributora.
9. Uživatel nesmí překročit maximální parametry, pro které bylo zařízení navrženo.
10. Podmínkou správného a bezpečného používání je využití zásuvky s ochranným kolíkem.
11. Před zapnutím se ujistěte, že napájecí kabel a další součásti zařízení jsou v dobrém stavu a zkontrolujte úplnost svářečky.
12. Nevystavujte elektrické zařízení dešti. Nepoužívejte elektrické zařízení ve vlhkých nebo mokřích místech. Udržujte pracoviště dobře osvětlené. Nepoužívejte elektrická zařízení v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
13. Udržujte napájecí kabel a spínač mimo dosah stříkající vody nebo jiných kapalin a chraňte před atmosférickými srážkami.
14. Dávejte pozor na napájecí kabel, nikdy nepřenášejte zařízení a neodpojujte ho ze zásuvky tak, že jej taháte za kabel. Chraňte kabel před teplem, olejem a ostrými hranami.
15. Obráběné prvky bezpečně upevněte. Pro upevnění obráběných prvků použijte svorky nebo svěrák. Je to bezpečnější než použití rukou, a navíc máte volné obě ruce k ovládní zařízení.
16. Použití svářečky vyžaduje zvláštní opatrnost vzhledem k zahřátým prvkům.
17. Zapnutou a zahřátou svářečku lze postavit pouze na vhodný stojan nebo svěrák.
18. Nenechávejte zapnuté ani zahřáté zařízení bez dozoru.
19. Vzhledem k ohřevu plastu by měl být proces spojování prvků prováděn v dobře větrané místnosti.
20. Po dokončení práce odpojte ze sítě napájecí kabel zařízení.

## URČENÍ

Svářečka se používá k polyfúznímu svařování trubek a tvarovek z termoplastů (polyetylen, polypropylen atd.) během provádění instalací:

- studené vody
- horké vody
- ústředního topení

Je vybavena elektronickým regulátorem teploty (s kompenzací okolní teploty) s rozsahem nastavení od 50°C do 300°C, zajišťuje přesnost udržování teploty v rozmezí 3°C. Má světelnou kontrolku, která zobrazí připravenost zařízení k použití. Její kompaktní a lehká konstrukce umožňuje montáž potrubí přímo na stěnách nebo konstrukcích. Vyměnitelné svařovací nástavce jsou pokryty antiadhezivní vrstvou (technický teflon). Svářečka má základnu, která umožňuje, aby byla připevněna ke svěráku nebo stojanu.

## PROCES SVAŘOVÁNÍ

- K topné desce svářečky připojte vybraný svařovací nástavec.
- Nastavte požadovanou teplotu.
- Zapněte svářečku do sítě a spusťte spínačem.

Po zapnutí svářečky do sítě počkejte chvíli, dokud nedosáhne požadované teploty. Kontrolka signalizuje tepelný stav topné desky. Svítící kontrolka signalizuje fázi nahřívání. Cyklické zapínání a vypínání kontrolky signalizuje, že je svářečka připravena k práci.

## ÚDRŽBA

Nezapomeňte na údržbu zařízení. Odpojte zařízení ze sítě před údržbou nebo výměnou příslušenství, jako jsou kotouče, pracovní nástavce a nože, pokud zařízení není používáno. Je zakázáno odstraňovat vnější kryty, pokud je zařízení připojeno k síti. Jsou zakázány jakékoliv změny zařízení svépomocí, mohou představovat zhoršení bezpečnostních podmínek. Udržujte zařízení čisté pro jeho lepší a bezpečnější fungování. Postupujte podle pokynů za účelem mazání nebo výměny prvků příslušenství. Pravidelně kontrolujte kabely zařízení, a v případě poškození je nechte opravit v autorizovaném servisu. Udržujte rukojeti suché, čisté a neznečištěné od oleje nebo maziva.

# ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Poslední dvě číslice roku uplatnění označení CE - 17

F .H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko

s plnou odpovědností prohlašuje, že:

Polyfúzní svářečka plastových trubek 1500W GEKO

Typ: G81031,

Model: WM-01

splňuje požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:

2004/108/ES Evropského parlamentu a Rady ze dne 15. prosince 2004 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility,

2006/95/ES Evropského parlamentu a Rady ze dne 12. prosince 2006 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektrických zařízení určených k použití v určitých mezích napětí,

2014/35/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se uvádění na trh elektrických zařízení určených pro použití v určitých mezích napětí,

2014/30/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility,

a norem

EN 60519-1:2011, EN 60519-2:2006, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011, EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012, EN 61000-6-4:2007+A1:2011, EN 61000-6-2:2005, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013 je identický s exemplářem, který je předmětem certifikátu hodnocení typu ES č. 714I017512 ze dne 5. 4. 2012 vydaného společností ECO - European Certifying Organization S.p.A., Via Mengolina, 33, 48018 - Faenza (RA), Itálie,

Telefon: +39 0546 624911,

Fax: +39 0546 624922,

E-mail: info@eco-cert.it,

Web: www.eco-cert.it

Identifikační číslo notifikovaného subjektu: 0714

a typu ES IT181518CJ160713 vydaného společností ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI SRL, Via Donatori del Sangue, 9, 46024 - Moglia (MN), Itálie,

Telefon: +39 0376 598963,

Fax: +39 0376 598963,

E-mail: iset@iset-italia.com,

Web: www.iset-italia.eu

Identifikační číslo notifikovaného subjektu: 0865

Toto ES prohlášení o shodě nebude platné, pokud bude výrobek změněn nebo přestavěn bez souhlasu výrobce.

Za technickou přípravu dokumentace odpovídá:

Grzegorz Kowalczyk,

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko, Polsko.

# ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Poslední dvě číslice roku uplatnění označení CE - 17

F .H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko

s plnou odpovědností prohlašuje, že:

Polyfúzní svářečka plastových trubek 1500W GEKO

Typ: G81031,

Model: WM-01

splňuje požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:

2011/65/EU ze dne 8. června 2011 o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních

a norem

IEC 62321-3-1:2013,

IEC 62321-4:2013, I

EC 623215:2013,

IEC 62321:2008 je identický s exemplářem, který je předmětem certifikátu hodnocení typu ES č. IT191518CJ160713 ze dne 13. 7. 2016

vydaného společností ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI SRL Via Donatori del Sangue, 9 , 46024 - Moglia (MN), Itálie

Telefon: +39 0376 598963,

Fax: +39 0376 598963

E-mail: iset@iset-italia.com,

Web: www.iset-italia.eu

Identifikační číslo notifikovaného subjektu: 0865

Toto ES prohlášení o shodě nebude platné, pokud bude výrobek změněn nebo přestavěn bez souhlasu výrobce.

Za technickou přípravu dokumentace odpovídá:

Grzegorz Kowalczyk,

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko,

Polsko.



Kietlin, 10. 4. 2017

Místo a datum vystavení

Mgr. Grzegorz Kowalczyk

Příjmení, jméno a funkce oprávněné osoby