



**GEKO**  
**PNEUMATICKÝ RÁZOVÝ UTAHOVÁK**  
**G00580**



UŽIVATELSKÝ MANUÁL

Před prvním použitím prosíme o důkladné seznámení se s tímto návodem k obsluze. Seznámení se se všemi pokyny, nezbytnými k bezpečnému používání a obsluze a porozumění všech rizik, které mohou vzniknout během provozu zařízení, patří do povinnosti jeho uživatele.

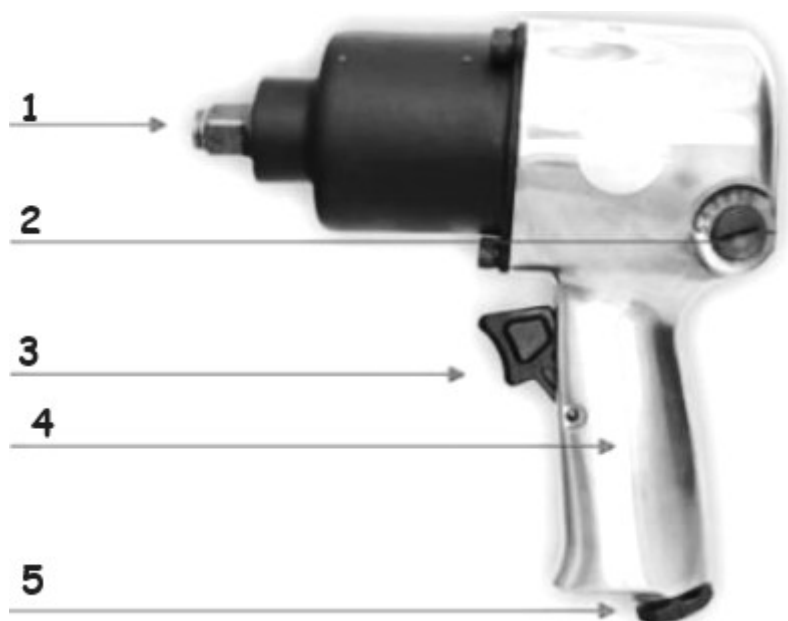
### UPOZORNĚNÍ

Vzhledem k neustálému zlepšování výrobků, umístěné v návodu fotografie a obrázky jsou pouze ilustrativní a mohou se lišit od zakoupeného zboží. Tyto rozdíly nemohou být důvodem k reklamaci.

### CHARAKTERISTIKA A KONSTRUKCE NÁŘADÍ

Pneumatické nářadí je určeno k použití pro odborníky vyškolené vhodným způsobem. Před zahájením práce je potřeba se seznámit s tímto návodem k obsluze, obecnými bezpečnostními pravidly týkajícími se používání pneumatického nářadí a pokyny, které se týkají bezpečnosti při práci na pracovišti.

1	Upínací 1/2" čtyřhran pro nástrčné klíče
2	Otáčecí knoflík pro nastavení utahovacího momentů (5 stupňů) a Nastavení směru otáčení vlevo/ vpravo
3	Tlačítko zapnout/vypnout
4	Kovové těleso utahováku
5	Konektor pro přívod vzduchu 1/4"



### TECHNICKÉ PARAMETRY

Pracovní tlak	9 barů
Maximální točivý moment	310 Nm
Průměrná spotřeba vzduchu	228 l/min
Upínací čtyřhran	1/2"
Úroveň hluku	103 dB
Maximální otáčky	7000 ot./min
Konektor pro přívod vzduchu	1/4"
Regulace točivého momentu	Čtyřstupňová
Hmotnost	2,5 kg

## POŽADOVANÉ PRVKY PŘÍPRAVY VZDUCHU:

- Vysoušeč vzduchu
- Vzduchový filtr s minimální filtrací 40 mikronů
- Tlakový reduktor
- Olejovač

## OBEČNÉ BEZPEČNOSTNÍ

### PRAVIDLA OBEČNÉ POZNÁMKY

- Je zakázáno používat nářadí pro jiné účely, než pro které bylo určeno.
- Pneumatické nářadí není určeno pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu a není chráněno vysokonapětovou izolací.
- Po připojení hadice je potřeba ji nejdříve profouknout, přičemž je třeba zachovat příslušná opatření k odstranění nahromaděného prachu a poté teprve připojit pneumatické nářadí.
- Hadice by se neměly křížit s elektrickými kabely pod napětím nebo být v jejich blízkosti.

### PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE

- Používejte pracovní a ochranné oblečení, které je určeno k použití na daném pracovišti. Nenoste volné oděvy, které při práci s pohyblivými nástroji způsobují riziko vznícení se nebo zachycení materiálu do mechanismu nářadí.
- Před každým použitím nářadí zkontrolujte vizuálně jeho technický stav.
- Pokud zjistíte jakékoliv poškození nebo poruchu nezaahájte práci. Měli byste o tom okamžitě informovat svého nadřízeného, aby došlo k rychlé nápravě. Teprve poté, co se ujistíte, že byly odstraněny veškeré závady, může zaměstnanec pokračovat v práci.
- Zkontrolujte, zda nejsou tlakové hadice poškozené nebo uvolněné.
- Ujistěte se, že zahájení práce nezpůsobuje nebezpečí pro ostatní osoby, které jsou na stejném pracovišti nebo v jeho bezprostřední blízkosti.
- Při zahájení práce postupně přivádějte vzduch do nářadí, a teprve po zjištění jeho účinnosti, zapněte plný přívod vzduchu. Pokud je zjištěno nějaké jeho nesprávné fungování, musí být přívod vzduchu okamžitě uzavřen.

### BĚHEM PRÁCE

- Při práci vedle sebe je potřeba se otočit tak, aby nikdo nebyl vystaven zranění způsobenému nářadím souseda.
- Upevněte nástrčné klíče nářadí do upínacího čtyřhranu tak, aby během práce nedošlo k jejich vypadnutí.
- Odpojte nářadí od tlakové hadice, pokud nářadí nepoužíváte, před výměnou příslušenství, změnou nastavení nebo opravou.

### JE NEPŘÍPUSTNÉ

- Překračovat maximální hodnoty pracovního tlaku za účelem zvýšení výkonu nářadí.
- Směřovat tlakovou hadici směrem k sobě nebo jiným osobám.
- Vyfoukávat z oblečení prach a pyl stlačeným vzduchem.
- Dotýkat se částí zařízení v pohybu.
- Umožnit pracovat na svém pracovišti jakýmkoliv osobám bez souhlasu nadřízeného, a zejména bez příslušné věcné přípravy.
- Opravovat zařízení svépomocí.
- Opravovat, nastavovat nebo vyměňovat koncovky nářadí během práce s nářadím,
- Odpojovat přívod vzduchu zlomením hadice.
- Opírat se lokty o tělo během práce s pneumatickým nářadím za účelem zvýšení tlaku.

## PO DOKONČENÍ PRÁCE

- Zastavte obsluhované zařízení a důkladně očistěte pracoviště.
- Uložte nářadí a pomocná zařízení na určené k tomu místa.
- Ujistěte se, že ponechané pracoviště a zařízení nevytváří žádné riziko pro okolí.

## ÚDRŽBA A OPRAVY

- Opravy pneumatických nářadí by měly být prováděny v servisních dílnách kvalifikovaným personálem.

## PŘÍPRAVA VZDUCHU

Při práci s pneumatickým nářadím je nutná řádná příprava vzduchu. Je potřeba použít:

- Reduktory tlaku, nutné pro nastavení správného pracovního tlaku nářadí.
- Vodní filtr s minimální úrovní filtrace 40 mikronů. Suchý vzduch chrání prvky nářadí proti korozi a chrání je před poškozením a nesprávným fungováním.
- V případě potřeby by měl být vzduch mazán. Používejte olej speciálně určený pro pneumatické nářadí.
- Výkon kompresoru: Kompresor by měl mít výkon alespoň o 50% vyšší než spotřeba vzduchu uvedená v technických parametrech nářadí.

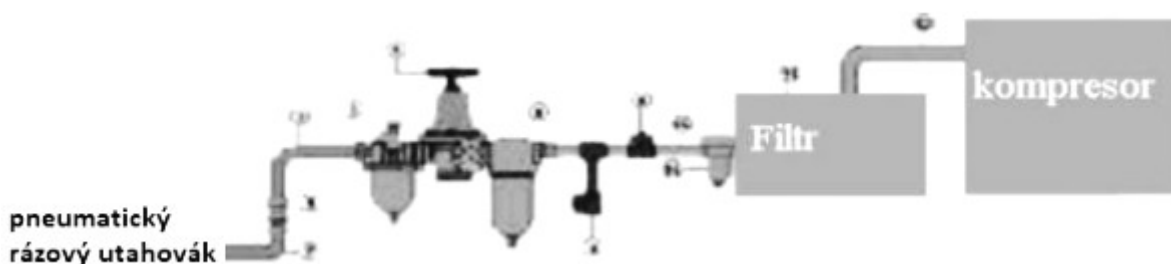
## PRÁCE SE ZAŘÍZENÍM

Nářadí je napájeno stlačeným vzduchem s maximálním povoleným provozním tlakem 6,2 barů (90 psi). Nářadí je určeno pro ruční práci. Utahovák se používá spolu s nástrčnými klíči, které jsou nasazovány na upínací čtyřhran.

Zařízení se spustí v okamžiku stisknutí tlačítka zapnout/vypnout. V okamžiku zapnutí zařízení, se upínací čtyřhran utahováku začne otáčet. Když se objeví zatížení, rázový mechanismus utahováku provede sérii krátkých úderů, aby překonal odpor vytvořený závitovým konektorem. Po překonání vytvořeného odporu rotační pohyb upínacího čtyřhranu provede odšroubování/utahení závitového konektoru. Uvolnění tlačítka způsobí zastavení zařízení.

## POKYNY K POUŽÍVÁNÍ

- odstraňte zátku ze vstupního otvoru
- aplikujte pár kapek oleje s viskozitou SAE 10 do vstupního otvoru pro vzduch
- zkontrolujte tlakovou hadici, pokud je poškozená, zlomená nebo deformovaná, nepřipojujte ji k nářadí
- zkontrolujte připojovací svorky na hadici a na utahováku, pokud jsou poškozené
- nepřipojujte k nářadí - protože stlačený vzduch musí být čistý a musí obsahovat malé množství maziva, musí být dodáváno přes filtr a olejovač
- nastavte olejovač tak, aby podával 3-6 kapek oleje za minutu, maximální vzdálenost olejovače od utahováku je 6 m
- zvolte správný rozměr nástrčného klíče vzhledem k dané práci s pneumatickým nářadím
- nasuňte nástrčný klíč na upínací čtyřhran utahováku
- v případě potřeby vložte prodloužení mezi upínací čtyřhran a nástrčný klíč



### UPOZORNĚNÍ

Rozpojte tlakovou hadici před montáží a sundáním nástrčného klíče, použijte ochranné brýle.

- připojte konec tlakové hadice k utahováku

### UPOZORNĚNÍ

Po namontování nástrčného klíče a zapojení hadice držte pneumatický utahovák pouze za rukojeť pistole

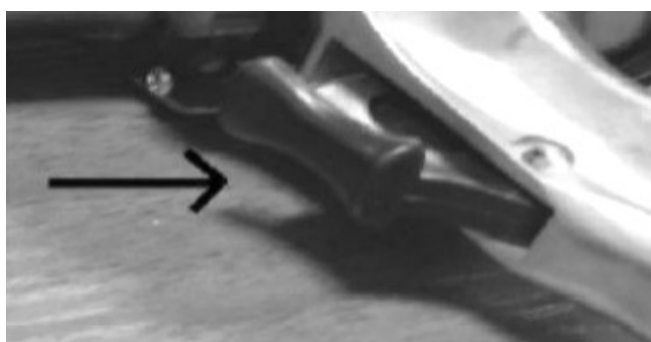
- spusťte zařízení na několik vteřin a ujistěte se, že se otáčí správným směrem a že nejsou slyšet žádné podezřelé zvuky
- pro nastavení směru otáčení upínacího čtyřhranu je potřeba zatlačit kolík umístěný nad spouštěcí páčkou: do polohy "F" pro dosažení směru "šroubování", do polohy "R" pro dosažení směru "odšroubování"



- pro nastavení rychlosti otáčení je potřeba otočit knoflík umístěný v dolní části utahováku vedle přívodu vzduchu: 1 - minimální rychlost, 4 - maximální rychlost



- chcete-li začít pracovat, pomalu stiskněte spouštěcí páčku



- utahovák by neměl pracovat příliš dlouho, během práce byste měli dělat přestávky

### UPOZORNĚNÍ

nezapomeňte odpojit hadici od pneumatického utahováku v případě: výměny nástrčného klíče, čištění, kontroly nebo údržby utahováku.

## ODŠROUBOVÁNÍ

1. Nasaďte nástrčný klíč příslušného rozměru na upínací čtyřhran.
2. Nastavte tlak kompresoru na 90 psi. Nenastavujte tlak vyšší než 90 psi.
3. Připojte nářadí k hadici se stlačeným vzduchem. Pokud je zjištěna netěsnost, odpojte vzduchovou hadici a opravte ji před dalším použitím.
4. Umístěte nástrčný klíč nad matici nebo šroub, který chcete odšroubovat.
5. Nářadí pevně uchopte. Umístěte kolík, který je umístěn nad spouštěcí páčkou tak, aby vyčníval ze zadní strany krytu (poloha R). Stiskněte spoušť za účelem zahájení práce. (Varování: ujistěte se, že matice nebo šroub vydrží točivý moment utahováku).

### Poznámky:

- Pokud nářadí není schopno odšroubovat matici, nezvyšujte výstupní tlak vzduchu v kompresoru.
- Pokud je regulátor vzduchu nastaven na volnoběh, můžete zvýšit otáčky a zkusit to znovu.

Pokud je regulátor vzduchu již nastaven na hodnotu "9", nesnažte se znovu odšroubovávat matici. K odšroubování matice použijte jiné metody a nářadí.

Pokud došlo k odšroubování matice, zastavte zařízení uvolněním spouště a sejměte nářadí z matice. Pokud je to nutné, vyjměte matici z otvoru.

## UTAHOVÁNÍ (ŠROUBOVÁNÍ)

(Točivý moment nářadí je 500 feet/lbs.) Ujistěte se, že matice nebo šroub, který se snažíte utáhnout, vydrží jmenovitý točivý moment.

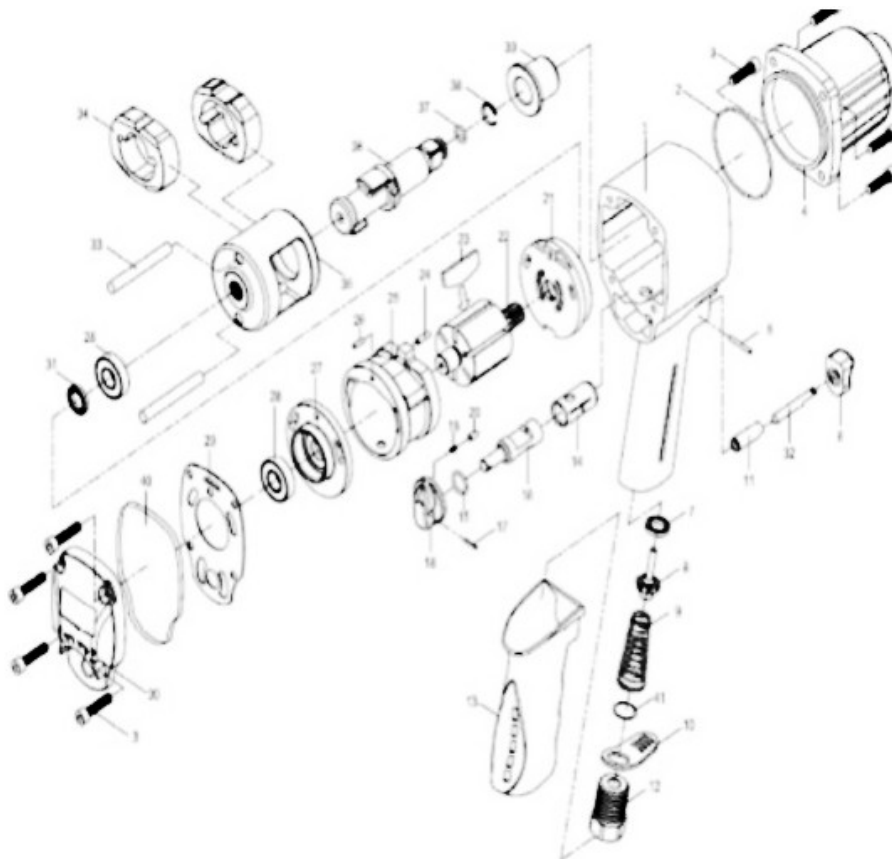
1. Utáhněte matici ručně do okamžiku, dokud je to možné.
2. Umístěte nástrčný klíč na matici. Nastavte kolík tak, aby vyčníval z přední strany krytu (poloha F). Stiskněte spoušť za účelem zahájení práce.

### Poznámky:

- Pokud se nářadí při utahování zastaví, nezvyšujte výstupní tlak vzduchu v kompresoru nad 90 psi.
- Pokud je regulátor vzduchu nastaven na volnoběh, můžete zvýšit otáčky a zkusit to znovu. Pokud matici nelze utáhnout s nejvyšším nastavením, nepokoušejte se matici znovu dotáhnout. Pro utažení matice použijte jiné metody a nářadí. Pokud došlo k utažení matice, sejměte nářadí a nástrčný klíč. Neutahujte silou.
- Pokud je to možné, zkontrolujte doporučené zatížení krouticího momentu pro matice. K tomu účelu použijte momentový klíč.

## POPIS ZAŘÍZENÍ

1	Kryt	15	O -kroužek	29	Těsnění zadního krytu
2	O -kroužek	16	Přepínač	30	Zadní kryt
3	Šroub se sníženou hlavou	17	Pružinový kolík	31	Olejové těsnění
4	Kryt utahováku	18	Tlačítko, opačný směr	32	Hřídel
5	Kolík	19	Pružina	33	Kolík kladiva
6	Spoušť	20	Zajišťovací kolík	34	Kladivo
7	Sedlo ventilu	21	Přední část	35	Klec kladiva
8	Ventil škrticí klapky	22	Rotor	36	Kovadlina
9	Pružina	23	Lopatka rotoru	37	O -kroužek
10	Výstupní deflektor	24	Přední vodící kolík	38	Prvek vodící nástrčné klíče
11	Seřizovací šroub	25	Válec	39	Objímka kovadliny
12	Přívod vzduchu	26	Vodící kolík	40	Kroužek zadního krytu
13	Gumová rukojeť	27	Zadní část	41	O -kroužek
14	Průchodka ventilu	28	Přední ložisko		



## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Poslední dvě číslice roku uplatnění označení CE - 17

F .H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko

s plnou odpovědností prohlašuje, že:

Pneumatický rázový utahovák 1/2"

Typ: G00580,

Model: HY-1010

splňuje požadavky směrnice Evropského parlamentu a Rady:

2006/42/ES ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních

a norem

EN ISO 12100:2010,

EN ISO 11148-6:2010 je identický s exemplářem, který je předmětem certifikátu hodnocení typu ES č. A120119/ZYH065 z ledna 2012

vydaného společností ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL, Via Ca' Bella, 243/A - Ioc. Castello di Serravalle, 40053 Valsamoggia (BO), Itálie Telefon: +39 051 6705141, Fax: +39 051 6705156, E-mail: ecm@entecerma.it Web: www.entecerma.it

Identifikační číslo notifikovaného subjektu: 1282

Toto ES prohlášení o shodě nebude platné, pokud bude výrobek změněn nebo přestavěn bez souhlasu výrobce.

Za přípravu technické dokumentace odpovídá:

Grzegorz Kowalczyk

Kietlin, ul. Spacerowa 3

97-500 Radomsko

Polsko



Kietlin, 21. 3. 2017

Místo a datum vystavení

Mgr. Grzegorz Kowalczyk

Příjmení, jméno a funkce oprávněné osoby