



BASS
POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA NA PLASTOVÉ TRUBKY
6503



NÁVOD K OBSLUZE

Děkujeme za zakoupení našeho výrobku, přejeme Vám spokojenost s jeho používáním. Stali jste se majitelem svářečky plastových trubek značky Kraft&Dele. Tato svářečka plastových trubek se charakterizuje maximální bezpečností a jednoduchou obsluhou. Je to spolehlivé a vysoce výkonné zařízení s rychlou instalací. Přestože je jeho obsluha snadná, jeho provoz musí odpovídat požadavkům obsaženým v tomto návodu a platným bezpečnostním předpisům na území, kde se používá.

PRAVIDLA POSKYTOVÁNÍ PRVNÍ POMOCI

Osoby zasažené elektrickým proudem - odpojte od zdroje napájení nebo je zajistěte suchým izolátorem, zasaženou osobu je potřeba odsunout z dosahu elektrického kabelu.

Dávejte pozor, abyste se nedotkli zasažené osoby holýma rukama, dokud nebude z dosahu elektrického vedení.

Je potřeba okamžitě přivolat pomoc, kvalifikovaný a proškolený personál.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

Nedodržování níže uvedených upozornění a zasahování do konstrukce svářečky plastových trubek zbavuje výrobce odpovědnosti za škody vyplývající z provozu zařízení způsobené osobám, zvířatům a majetku nebo samotnému zařízení a ruší záruční práva.

1. Uživatel nesmí překročit maximální parametry, pro které bylo zařízení zkonstruováno.
2. Podmínkou pro správné a bezpečné používání je využití zásuvky s ochranným kolíkem.
3. Před zapnutím je třeba se ujistit, že napájecí kabel a ostatní prvky zařízení jsou v dobrém stavu a je třeba zkontrolovat úplnost svářečky.
4. Nevystavujte elektrická zařízení dešti. Nepoužívejte elektrická zařízení na vlhkých nebo mokřích místech. Pracoviště udržujte dobře osvětlené. Nepoužívejte elektrická zařízení v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
5. Udržujte napájecí kabel a spínač v bezpečné vzdálenosti od stříkající vody nebo jiných kapalin a chraňte před atmosférickými srážkami.
6. Je třeba dávat pozor na napájecí kabel – je zakázáno přenášet zařízení tak, že ho držíte za kabel a neodpojujete ho ze zásuvky tak, že ho taháte za kabel. Chraňte ho před vysokými teplotami, olejem a ostrými hranami.
7. Obráběné prvky musí být pevně přimontovány. K jejich připevnění používejte svorky nebo svěráky. Je to bezpečnější než používání rukou, a navíc tak máte obě ruce volné k obsluze zařízení.

Je třeba pamatovat na údržbu zařízení.

1. Pro lepší a bezpečnější provoz zařízení je důležité udržovat jej v čistotě. Je třeba provádět uvedené pokyny za účelem mazání nebo výměny prvků vybavení. Je důležité kontrolovat kabely zařízení, a pokud jsou poškozené, je zakázáno pracovat s nářadím, dokud nejsou vyměněny. Úchyty je třeba udržovat suché, čisté a neznečištěné od oleje nebo mastnoty.
2. Je třeba odpojit zařízení od sítě před údržbou nebo výměnou vybavení, jako jsou kotouče, pracovní koncovky a nože, když zařízení není používáno. Je zakázáno sundávat vnější kryty, pokud je zařízení připojeno k síti. Jakékoli úpravy zařízení svépomocí jsou zakázány a mohou představovat zhoršení bezpečnostních podmínek.
3. Zapnutou a zahřátou svářečku je možné odstavit pouze na vhodný stojan nebo svěrák.
4. Práce se svářečkou vyžaduje zvláštní opatrnost vzhledem k zahřátým prvkům.
5. Je zakázáno ponechávat zapnuté nebo zahřáté zařízení bez dozoru.
6. Z důvodu zahřívání plastu by měl být spojovací proces prováděn v efektivně větrané místnosti.
7. Po dokončení práce je třeba odpojit napájecí kabel zařízení od sítě.

URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Svářečka se používá pro polyfúzní svařování plastových trubek a tvarovek (polyetylen, polypropylen atd.) během provádění instalace:

- studené vody
- horké vody
- ústředního topení

Je vybavena elektronickým regulátorem teploty (s kompenzací okolní teploty) s regulačním rozsahem od 0°C do 300°C, který zajišťuje přesnost udržování teploty v rozmezí 5°C. Má kontrolku signalizující připravenost k použití. Jeho kompaktní a lehká konstrukce umožňuje montáž potrubí přímo na stěnách nebo konstrukcích. Vyměnitelné topné nástavce jsou pokryty nepřilnavou vrstvou (technický teflon). Svářečka má podstavec umožňující její připevnění ke svěráku nebo na stojan.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pracovní příkon	700 – 1500 W
Napětí	230V / 50Hz
Nástavce	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Teplotní rozsah	0°C - 300°C
Čas nahřátí	Menší jak 15 minut
Hmotnost	4,2 kg

PROCES SVAŘOVÁNÍ – POUŽÍVÁNÍ NÁŘADÍ

1. Umístěte přístroj správně na stojan tak, aby svářečka stála stabilně.
2. Nainstalujte odpovídající matrice aktuálně potřebné velikosti. Utáhněte kostku klíčem. Menší velikost matrice je umístěna vpředu.
3. Zapněte zařízení (nezapomeňte, že zdroj napájení musí být uzemněn). Zelená kontrolka znamená, že se hůlka zahřívá. Když se rozsvítí červené světlo to znamená, že svářečka se zahřála a zařízení je připraveno k provozu.
4. Odřízněte trubku. Umístěte trubku do matric na dobu uvedenou v tabulce. Po uplynutí určené doby trubky rychle vyjměte z matric a spojte je dohromady. Nešroubujte spojené trubky do sebe příliš pevně. 0-300 °C.

Vysvětlivky k tabulce:

* uvedené průměry nástavců jsou volitelným vybavení

** uvedené doby jsou pouze orientační

* Vnější průměr [mm]	Výška ohřívání [mm]	** doba zahřívání [s]	** doba provozu [s]	** doba chlazení [s]
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38,5	50	15	10

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle 150/IEC Guide 221EN 45014

Jméno výrobce: BASS S.C

Adresa výrobce: Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 pošta Magdalenka

PROHLAŠUJEME, ŽE PRODUKT JE V SOULADU SE STANDARDY EVROPSKÉ UNIE

Jméno výrobku: Stroj na svařování trubek (označený ochrannou známkou BASS POLSKA)

Model (obchodní označení): BP-6503

Parametry produktu: Výkon motoru: 800W/1500W

Napětí: 230V/50Hz

Nepřetržitý provoz: S2 30 min

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

2004/108/WE

2011/65/EU ROHS

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011

Podle norem:

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

EN 60335-2-45:2002+A1:2008

EN 60335-1:2002+A1:2004+A11:2004+A12:2006+A2:2006+A13:2008

EN62233:2008+A14:2010+A15:2011

Osoba odpovědná za přípravu a uložení technické dokumentace:

Marek Belniak

Mroków, 7.12.2014

Vytvořeno pro

